**Załącznik nr 1**

**Wykaz Prac Naprawczych – Naprawa bieżąca Silnika Głównego LB i PB   
ORP WODNIK**

| **Lp.** | **Nazwa obiektu**  **Opis niesprawności** | **Szczegółowy opis prac potrzebnych do wykonania**  **w trakcie naprawy** | **Uwagi** |
| --- | --- | --- | --- |
| **1.** | **Silnik spalinowy 6TD48,**  **rok produkcji: 1975,**  **2 kpl.**  Obecnie powstałe luzy na śrubach dwustronnych doprowadziły do licznych nieszczelności oraz wycieków na obu silnikach.  Wydmuchane uszczelki na osłonach pomp płuczkowych. Nieszczelności oraz zatory na układzie odwodnienia kolektorów wydechowych.  Nieszczelności na kurkach indykatorowych.  Nieszczelności na pompach paliwowych prowadzące do wycieków paliwa oraz spadku ciśnienia na układzie paliwowym. | **Wykonać** **naprawę bieżąca Silnika Głównego L i PB – dokręcenie śrub dwustronnych na ORP WODNIK zgodnie z Dokumentacją techniczną urządzenia oraz wymaganiami producenta. Wykonawca wykona niżej wymienione czynności nawet gdy instrukcja SpW o tym nie mówi:**   1. Dokonać sprawdzenia obecnego stopnia dokręcenia śrub na SG LB i PB; 2. Dokonać dokręcenia śrub w trzech etapach zgodnie z wytycznymi zawartymi w “Instrukcji dociągania śrub dwustronnych” – Załącznik do DTR SG6TD48; 3. W przypadku konieczności, wymienić wszystkie zużyte nakrętki nienadające się do dalszej eksploatacji; 4. Dokonać demontażu osłon pomp płuczkowych; 5. Oczyścić oraz przygotować powierzchnie stykowe pomiędzy blokiem a ww. osłonami; 6. Wymienić uszczelnienia klingerytowe – 12 szt; 7. Dokonać montażu osłon z wykorzystaniem śrub mocujących oraz dedykowanego silikonu – w razie potrzeby wymienić zużyte śruby, ilość sylikonu dobrać zgodnie z technologią naprawy oraz zaleceniami producenta; 8. Zdemontować system odwodnienia kolektorów zbiorczych SG LB i PB, rozebrać na części składowe – 2 x 15 mb rur; 9. Dokonać udrożnienia ww. instalacji, w celu przywrócenia pierwotnej średnicy rur; 10. Wymienić uszczelnienia (pakuły – ilość wg. potrzeb) zastosowane przy łączeniu poszczególnych odcinków systemu odwodnienia; 11. Ponownie złożony system, zamontować na kolektorach SG LB  i PB; 12. Wykonać doszczelnienie układu paliwowego, poprzez spasowanie  i dokręcenie przewodów paliwowych z dolotem oraz wylotem pomp paliwowych; 13. Dokonać sprawdzenia efektów przeprowadzonych prac na uruchomionych silnikach, przy nabrzeżu portowym; 14. Przed całkowitym ostygnięciem SG LB i PB przeprowadzić ponowne dociągnięcie śrub, w celu redukcji powstałych naprężeń; 15. Ponownie wykonać sprawdzenie efektów przeprowadzonych prac podczas prób w morzu; 16. Poszczególne etapy naprawy zdać oficerowi nadzorującemu; 17. Po wykonaniu wszystkich czynności związanych z montażem ww. sprzętu wyczyścić rejon objęty pracami z pozostałości i nieczystości. Zdemontowane elementy/części podlegające wymianie na nowe zdać załodze przed podpisaniem protokołu zdawczo-odbiorczego. Pozostałe zabezpieczyć na czas naprawy do czasu ponownego montażu. | Niezbędna dokumentacja tj. „Instrukcja dociągania śrub dwustronnych” jest dostępna do wglądu u oficera mechanika. |

**UWAGA**: Pomocnicze procesy technologiczne: pod tym pojęciem rozumie się wszystkie procesy wynikające z przyjętej technologii wykonania prac mające na celu uzyskanie zapisanego w danym punkcie wykazu efektu. Do takich procesów zalicza się m. in.: demontaż, przygotowanie drogi transportu, zabezpieczenie na czas montażu, montaż, zabezpieczenie miejsca pracy, niezbędne narzędzia (przyrządy, materiały) do wykonania danej pracy.

Wszystkie materiały i urządzenia będące dostawą Wykonawcy przeglądu/naprawy/montażu muszą być z bieżącej produkcji   
(nie starsze niż dwa lata) oraz posiadać świadectwa jakości lub certyfikat wyrobu, a ponadto w przypadku urządzeń ujętych   
w „Katalogu norm eksploatacji SpW techniki morskiej DTU-4.22.7.01 (B) – świadectwo producenta lub klasyfikacyjne.   
W przypadku braku możliwości zagwarantowanie ww. zapisów Wykonawca złoży wniosek o odstępstwo do Dowódcy JW.